

Scheda prodotto

Nr. 278 Rev. 1/2019

TEADIT® 2070



Proprietà:

Il filato esclusivo EGK®, brevettato TEADIT®, conferisce a questa treccia eccezionali proprietà. In un unico filato sono riuniti l'elevata resistenza meccanica della fibra aramidica (interna) e le caratteristiche chimiche, autolubrificanti, di basso coefficiente d'attrito e dissipazione di calore del filato PTFE+grafite (esterno).

Benefici:

Questa treccia, prodotto esclusivo TEADIT®, è di impiego quasi universale; si possono quindi ridurre molto le scorte di magazzino. Solo la TEADIT® 2070 riunisce tanti vantaggi in un'unica soluzione: la tenacità della fibra aramidica (ma non la sua abrasività e debolezza chimica) e la flessibilità, resistenza chimica, la dissipazione di calore e il bassissimo attrito del filato di PTFE+grafite senza i problemi di estrusione ad alte pressioni.

Eccezioni:

Metalli alcalini fusi e fluoro a temperature e pressioni elevate, ossigeno.

Descrizione:

Il tipo TEADIT® 2070 è intrecciato diagonalmente e realizzato con un filato esclusivo di fibra aramidica (interna) totalmente incapsulato dal filato di PTFE+grafite (PTFE con grafite incorporata), lubrificato con olio di silicone.

Nota: il colore del prodotto reale potrebbe variare dall'immagine riportata in questa scheda tecnica.

Applicazioni:

TEADIT® 2070 è la treccia ideale per applicazioni che richiedono un'elevata resistenza chimica e meccanica. E' consigliata per l'impiego su pompe rotative e alternative, valvole, miscelatori, agitatori, etc. di industrie chimiche, farmaceutiche e molte altre. La treccia tipo TEADIT® 2070 è particolarmente indicata per applicazioni gravose in apparecchiature di cantiere (ad esempio raffinatori, bollitori, cicloni pressurizzati).

Impieghi:

La sua maggiore resistenza all'estrusione, quattro volte superiore se comparata con trecce a base PTFE+grafite convenzionali, rende la treccia tipo TEADIT® 2070 ideale per applicazioni con fluidi chimicamente aggressivi per alte velocità periferiche e alte pressioni. Può essere utilizzata anche con acqua, acqua di scarico, vapore, gas inerti e aggressivi, solventi, olii minerali e grassi, fluidi abrasivi e molto altro.

Dati tecnici:

Parametri	Valore	UM
Densità	1.6	g/cm ³
Velocità massima	25	m/s
pH	0 - 14	-
Temperatura:		
Min	- 100	°C
Max	280	°C
Pressione:		
Rotativa	35	bar
Alternativa	250	bar
Statica	250	bar

I dati presenti nella scheda tecnica relativi alle caratteristiche dei prodotti e alle relative possibilità di impiego hanno valore generale ed orientativo. Qualsiasi tipo di impiego dei prodotti deve essere preceduto da uno studio specifico e da una valutazione d'idoneità all'impiego concreto di essi. La mancata utilizzazione di prodotti di tenuta idonei può provocare danni a persone o cose. Le specifiche indicate possono essere soggette a modifiche senza comunicazione o preavviso. Spiralit non si assume responsabilità di alcuna natura. Impieghi alle massime temperature e contemporaneamente alle massime pressioni sono fortemente sconsigliati.

SPIRALIT SRL – Via Molise, 30 – 20085 Locate di Triulzi, Milano – Tel. +39 02904817.1 – Fax +39 02904817.220 E-mail: spiralit@spiralit.it – <http://www.spiralit.it>